

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# **Akkreditierung**



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

gammatest Gesellschaft für zerstörungsfreie Werkstoffprüfung mbH Klöcknerstraße 93, 44579 Castrop-Rauxel

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Sichtund Magnetpulverprüfung) an metallischen Komponenten in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 17.06.2020 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-17579-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: D-PL-17579-01-00

Frankfurt am Main, 17.06.2020

Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egner Abteilungsleiter

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen



## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17579-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 17.06.2020

Ausstellungsdatum: 15.07.2020

#### Urkundeninhaber:

gammatest Gesellschaft für zerstörungsfreie Werkstoffprüfung mbH Klöcknerstraße 93, 44579 Castrop-Rauxel

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Sicht- und Magnetpulverprüfung) an metallischen Komponenten in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Innerhalb der mit \*\*\* gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

### Durchstrahlungsprüfung \*\*\*

DIN EN 12681-1

2018-02

2014-04

2013-05

Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken

**DIN EN ISO 5579** 

Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen

Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grund-

lagen

DIN EN ISO 17636-1

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrah-

lungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit

Filmen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen

Seite 1 von 5



DIN EN ISO 17636-2

2013-05

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit

digitalen Detektoren

**DIN EN ISO 20769-1** 

2018-12

Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1:

Tangentiale Durchstrahlungsprüfung

**DIN EN ISO 20769-2** 

2018-12

Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 2:

Doppelwand-Durchstrahlungsprüfung

## Ultraschallprüfung \*\*\*

AD 2000-Merkblatt HP 5/3

Anlage 1 2015-04

Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien

Prüfverfahren

(hier: Abschnitt 3: Ultraschallprüfung)

DGZfP US 1

1998-08

Richtlinie Dickenmessung mit Ultraschall

**DIN EN 10160** 

1999-09

Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke

größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10228-3

2016-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem und martensitischem

Stahl

DIN EN 12680-1

2003-06

Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für

allgemeine Verwendung

DIN EN 12680-2

2003-06

Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch

beanspruchte Bauteile

DIN EN 12680-3

2012-02

Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Guss-

eisen mit Kugelgraphit

**DIN EN ISO 10893-8** 

2011-07

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum

Nachweis von Dopplungen

Ausstellungsdatum: 15.07.2020



DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall- prüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
SEL 072 und Beiblatt 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen (zurückgezogene Dokumente)
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler (zurückgezogenes Dokument)
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler (zurückgezogenes Dokument)
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Doppelung von Rohren aus warmfesten Stählen (zurückgezogenes Dokument)
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfungen von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungänzen
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl (zurückgezogenes Dokument)
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit (zurückgezogenes Dokument)

Ausstellungsdatum: 15.07.2020



### Magnetpulverprüfung \*\*\*

DIN EN 1369

Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung

2013-01

DIN EN 10228-1

2016-10

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1:

Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1

2017-03

Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine

Grundlagen

(hier: Abschnitte 7-14)

**DIN EN ISO 17638** 

2017-03

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulver-

prüfung

**DIN EN ISO 10893-5** 

2011-07

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre

zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

## Eindringprüfung \*\*\*

DIN EN 1371-1

2012-02

Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen-

und Niederdruckkokillengussstücke

DIN EN 1371-2

2015-04

Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

**DIN EN ISO 3452-1** 

2014-09

Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine

Grundlagen

(hier: Abschnitt 8)

### Sichtprüfung \*\*\*

DIN EN 13018

2016-06

Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen

(hier: Abschnitt 5 und 6)

**DIN EN ISO 17637** 

2017-04

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung

von Schmelzschweißverbindungen

Ausstellungsdatum: 15.07.2020



## Verfahrensübergreifende Normen für ZfP (hier für RT, UT, MT, PT, VT) - Normverfahren \*\*\*

DIN EN ISO 17635 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine

2017-04 Regeln für metallische Werkstoffe

(hier: Abschnitt 9 und Anhang A)

DVGW GW 350 Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und

2015-06 Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung

(hier: Abschnitt 9)

SEP 1914 Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in

1983-08 Rohren aus nichtrostenden Stählen

SEP 1916 Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahl-

1989-12 rohre

SEP 1917 Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen

1994-09 Stählen

## verwendete Abkürzungen:

AD-HP Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung DGZfP Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung e. V.

DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfachs e. V.; Technische Regeln

EN Europäische Norm

ISO International Organization for Standardization

MT Magnetpulverprüfung
PT Eindringprüfung

RT Durchstrahlungsprüfung

SEL Stahl-Eisen-Lieferbedingungen vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute

SEP Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute

UT Ultraschallprüfung

VT Sichtprüfung

Ausstellungsdatum: 15.07.2020